

## Technical Data

## 产品说明

Versaflex™ OM 9-801N 设计用于以重叠模塑方式粘接在品种广泛的基体材料上，包括：PC（聚碳酸酯）、ABS、PC/ABS、HIPS（高抗冲聚苯乙烯）、PPO（聚苯醚树脂）、缩醛树脂、丙烯酸树脂以及共聚多酯。

新产品。还未建立商业规范。

- 可与各种各样的基体材料粘接
- 类似于橡胶
- 手感柔软
- 表面美学效果极佳

## 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
UL 黄卡 <sup>2</sup>	• <a href="#">E76261-101061819</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">普立万公司</a> • <a href="#">Versaflex™</a>
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 亚太地区
特性	• 优良外观
用途	• 包覆成型 • 柔软触感应用 • 柔软的把手 • 体育用品 • 通用
机构评级	• FDA 未评级 • UL 94
RoHS 合规性	• RoHS 合规
汽车要求	• FMVSS 302
外观	• 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.04 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率)		ASTM D1238
190°C/2.16 kg	22 g/10 min	
200°C/5.0 kg	100 g/10 min	
收缩率 - 流动	0.30 到 0.90 %	ASTM D955
弹性体	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>4,5</sup>		ASTM D412
100%应变, 23°C	1.45 MPa	
300%应变, 23°C	1.80 MPa	
抗张强度 <sup>4,5</sup> (断裂, 23°C)	4.49 MPa	ASTM D412
伸长率 <sup>4,5</sup> (断裂, 23°C)	820 %	ASTM D412
撕裂强度	17.5 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 (23°C, 22 hr)	43 %	ASTM D395B
硬度	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	47	ASTM D2240
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
表观粘度 (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	15.6 Pa·s	ASTM D3835



注射	额定值 单位制
建议的最大回料比例	20 %
料筒后部温度	182 到 193 °C
料筒中部温度	188 到 202 °C
料筒前部温度	193 到 204 °C
射嘴温度	199 到 218 °C
模具温度	21 到 38 °C
背压	0.172 到 0.345 MPa
螺杆转速	75 到 125 rpm

**注射说明**

以聚乙烯 (PE) 或低密度聚乙烯 (EVA) 为基础的色母料最适合 Versaflex™ OM 9-801N 着色。典型的母料浓度为 50:1 到 25:1 - 要最大限度减少对粘接的影响, 用量应该尽可能低。若使用 GLS 可供的预着色复合材料, 则可达到较好的配色一致性。不应采用以 PVC 为基础的色母料。色母料是否适用, 应由用户通过试验来最终确定。

在使用此产品之前或之后, 均须用熔体流动速率较低 (0.5 - 2.5 MFR) 的聚苯乙烯 (PS) 或聚丙烯 (PP) 彻底进行置换。

Versaflex™ OM 9-801N 可利用高达 20% 的回收料同时其性能所受影响却极小, 但该回收料必须是未受到污染的。为了最大限度地减小模塑期间其性能所受的影响, 熔体温度应维持得尽可能低。回收料的有效性应由用户最终确定。

Versaflex™ OM 9-801N 具有良好的熔体稳定性。最长停留时间可能会根据机筒尺寸有所变化。通常, 如果机器闲置 5 - 8 分钟或以上, 则应将机筒排空。

不需要干燥

注射速度: 0.5 - 3 英寸/秒  
 第一阶段 - 提升压力: 500 - 900 psi  
 第二阶段 - 保持压力: 70% 的升压  
 保持时间 (厚部件): 4 - 10 秒  
 保持时间 (薄部件): 1 - 3 秒

**备注**

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料; 不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料, 然而此列表可能未包括所有相关链接。重要的是, 我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表, 请访问 UL 黄卡搜索。

<sup>3</sup> 一般属性: 这些不能被视为规格。

<sup>4</sup> C 模具

<sup>5</sup> 2 小时



---

购买地点

---

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

---

分销商

PolyOne Distribution

*PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.*

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

